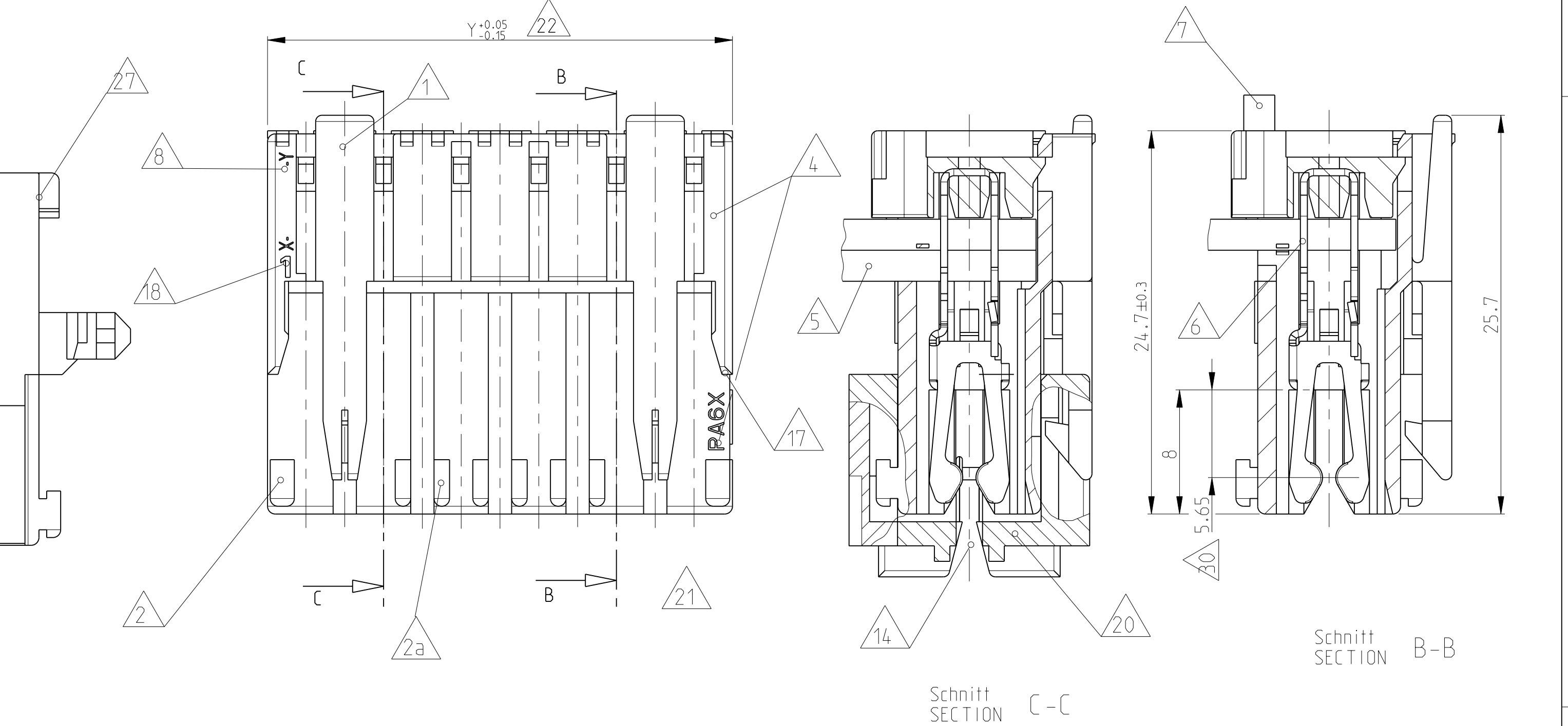
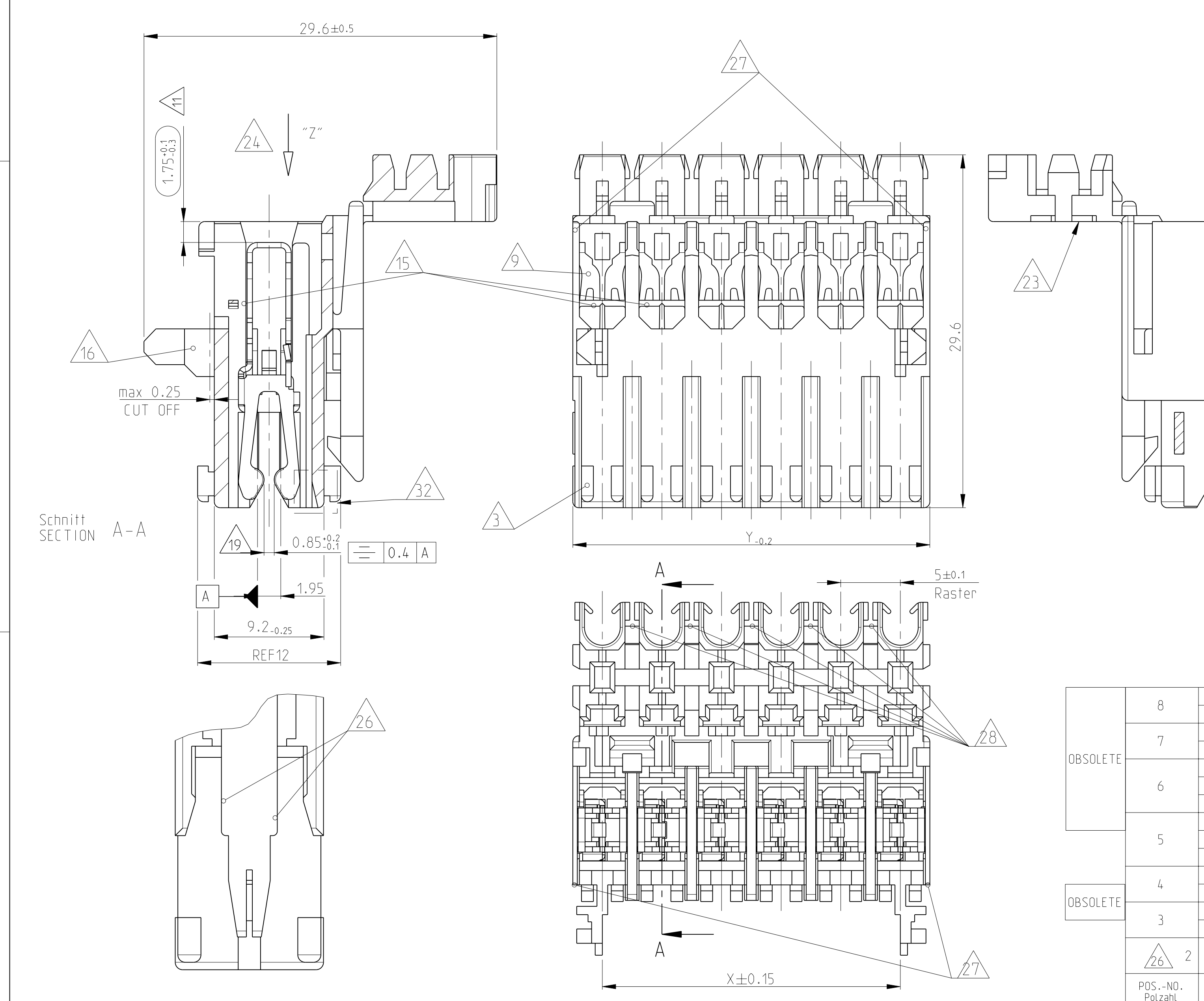


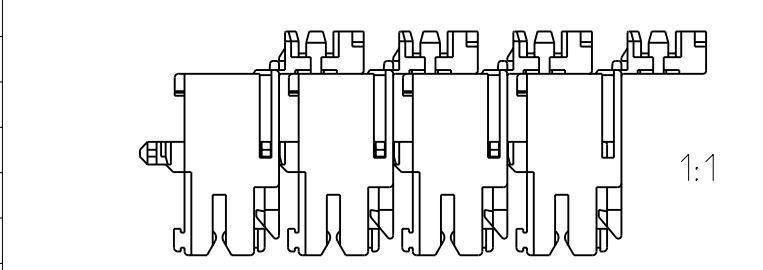
- 1 LOCKING DEVICE BETWEEN CAVITY-NO. Verriegelung zwischen Kammer-Nr.
- 2 KEYING RIB ON FIRST AND LAST CAVITY Kodierrippen bei erster und letzter Kammer SEE 13
- 2a TYPICAL KEYING RIB Typische Kodierungsrippen SEE 13
- 3 POLARIZATION RIB (ALL) Polarisierungsrippen (alle) SEE 13
- 4 TE LOGO, MATERIAL DESCRIPTION (PA6.6) TE LOGO, Materialbezeichnung (PA6.6)
- 5 CONNECTOR WITH DOUBLE WIRE FOR WIRE RANGE: 0.5-0.5, 0.5-0.75. (SEE APPL. SPEC. NO. 114-18289) Connector mit Doppelanschlag fuer Litze: 0.5-0.5, 0.5-0.75. (siehe Appl. Spec. Nr. 114-18289)
- 6 CONNECTOR WITH SINGLE WIRE FOR WIRE RANGE: 0.35-1.0mm² (SEE APPL. SPEC. NO. 114-18288) Connector mit Einzelanschlag fuer Litze: 0.35-1.0mm² (siehe Appl. Spec. Nr. 114-18288)
- 7 STRANDED WIRE BENT TO 90° (ONLY FOR SINGLE WIRE POSSIBLE) Litze 90° gebogen (nur bei Einzelanschlag moeglich)
- 8 TE NO. (HOUSING PN, PRE- AND SUFFIX ONLY) TE Nr. (Gehaeuse PN, nur Vor- und Nachstrichzahl)
- 9 CAVITY LOADED WITH CONTACT FOR DGB 0.35-1.0mm² (CuZn30 POSTTINNED) Kammer bestueckt mit Kontakt fuer DGB 0.35-1.0mm² (CuZn30 posttinnend)
- 10 PACKAGING SEE SPEC. 107-18008 Verpackung siehe Verpackungsanweisung 107-18008
- 11 CONTACT POSITION IN CAVITY Kontaktlage in Kammer
- 12 ASSY PN ONLY PRE- AND SUFFIX. ATTENTION: IDENTIFICATION OF THE COMPLETE ASSY PN ONLY POSSIBLE WITH PRE-, SUFFIX, MATERIAL AND CHART. THE COMPLETE ASSY PN IS VISIBLE ON PACKAGING Assy PN nur Vor- und Nachstrichzahl. Achtung: Identifizierung der kompletten Assy PN nur mit Vor-, Nachstrichzahl, Material und Tabelle moeglich. Die komplette Assy PN ist auf der Verpackung ersichtlich.
- 13 NOTE 2, 2a, 3 IN PROCESS CUT OFF INDIVIDUAL Im Prozess beliebig abschneidbar
- 14 SLOT ACCEPT PCB THICKNESS 1.5/1.6mm THICKNESS AT DIN Kontaktbereich geeignet fuer Leiterplattendicke 1.5-1.6mm nach DIN
- 15 WIRE SUPPORT Drahtunterstuetzung

- 16 REEL CLIPS CAN BE CUT OFF Reelverrastung kann abgeschnitten werden
- 17 MATING STOP Tiefenanschlag
- 18 HSG. CAVITY NO.1 Gehaeuse Kammer Nr.1
- 19 SELF CENTERING CONTACT SPRING BY PLUG-IN PCB Bei PCB Steckung selbstzentrierende Kontaktfeder
- 20 PCB MUST FIT OUT WITH FRAME e.g. PN 964577 PCB muss mit Kunststoffwanne ausgeruestet werden z.B. PN 964577
- 21 VIEW WITH CLOSED COVER Ansicht mit geschlossenem Deckel gezeichnet
- 22 EXPANSION OF DIMENSION "Y" AFTER TERMINATION BY USING 8 POS. (4 POS.) CONNECTORS WITH 0.75mm² (1.0mm²) STRANDED WIRE AND FOR DOUBLE WIRE SEE APPL. SPEC. Aufweitung "Mass "Y" nach dem Anschlag bei Bpol. (4pol.) Connectoren mit 0.75mm² (1mm²) Litze und bei Doppelanschlag siehe Appl. Spec.
- 23 AREA FOR COLOUR MARKING POSSIBLE Platz fuer farbige Markierung moeglich
- 24 KEYING, VIEW AT DIRECTION "Z" Kodierschema: Ansicht in Richtung "Z"
- 25 MAX. 4 STRANDED WIRE 1.0mm² IF USING CONTACT Max. 4 Litzen 1.0mm² bei Bestueckung mit Kontakt
- 26 SPECIAL LOCKING DEVICE ONLY 2POS. HOUSING Besondere Hakengeometrie nur bei 2pol. Gehaeuse
- 27 EXTERNAL WALLS FOR SNAPPING COVER TO BE REMOVED ON 2POS.-9POS. HOUSINGS Aeusere Waende in 2pol. - 9pol. Variante, um Deckel einzurasten, koennen entfallen
- 28 EXTENSION OF WALL ATTENTION: CHANGES TO BE IMPLEMENTED ON ALL TOOLS Vert. Aenderung der Zwischenwand Achtung: Aenderung in allen Werkzeugen, direkt und indirekt
- 29 ATTENTION! NOTE ARE CURRENTLY BEING CHANGED IN THE TOOLS Achtung! Note werden zur Zeit im Werkzeug geaendert
- 30 THEORETICAL DISTANCE OF PCB EDGE TO THE POINT OF CONTACT max. 5.65mm Theoretische Entfernung der PCB Kante zum Kontaktpunkt max. 5.65mm
- 31 ELASTIC DEFORMATION OUTWARDS IS ACCEPTABLE IN THE MARKED AREA. WORKABILITY AND MODULARITY IS GRANTED Elastische Verformung nach auessen ist im markierten Bereich zulassig. Verarbeitbarkeit bzw. Anreinanderbarkeit ist nicht gefordert
- 32 ALTERNATE GEOMETRY IN HOUSING CAVITY IS PERMITTED FOR ALL VERSIONS UNTIL FURTHER NOTICE. SEE SHEET 2 OF 2

LOC	DIST	REVISIONS	DATE	DWN	APVD
A1	-				
		DESCRIPTION			
		G2 NOTE 31 AND SHEET 2 ADDED	22FEB2007	OFL	SZA
		G4 Modification on housing to improve moulding process. Note 32 added	09AUG2010	DMK	TK
		G5 ECR-10-026307	03JUN2011	KK	HMR

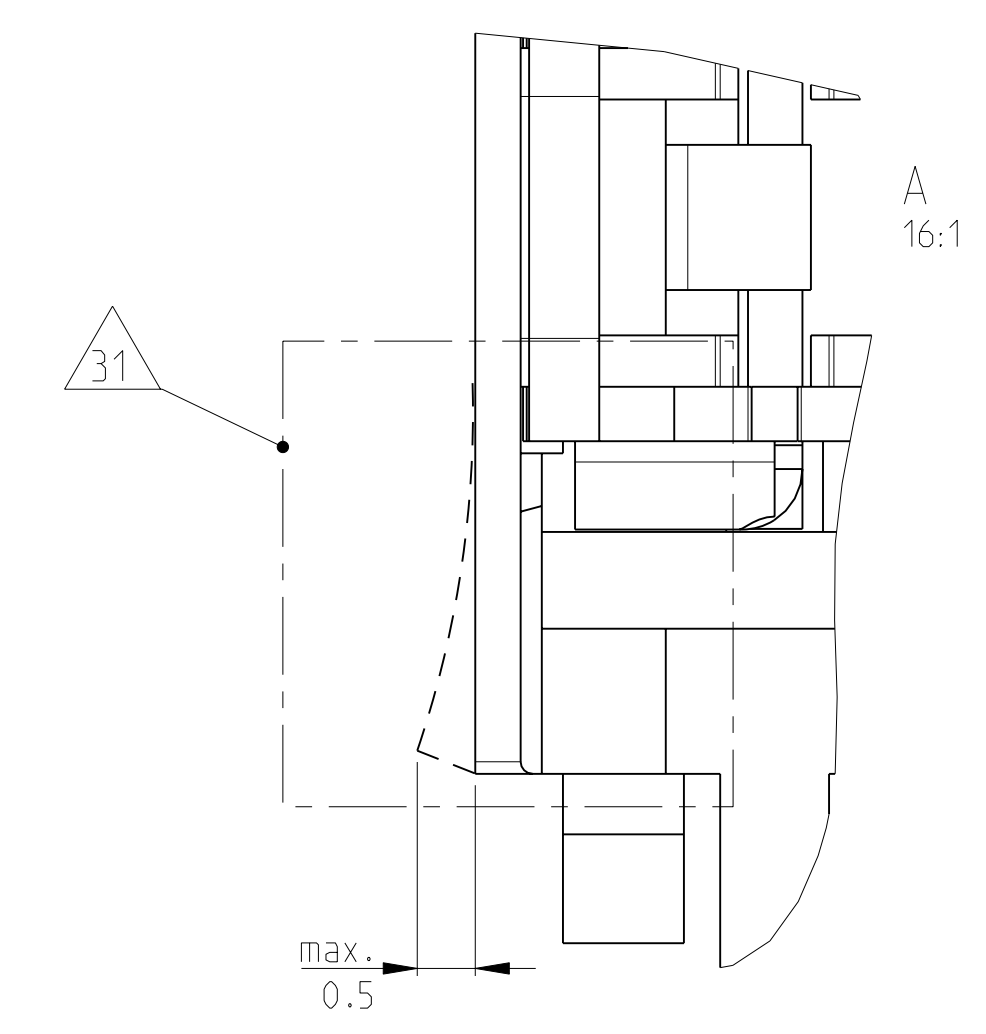
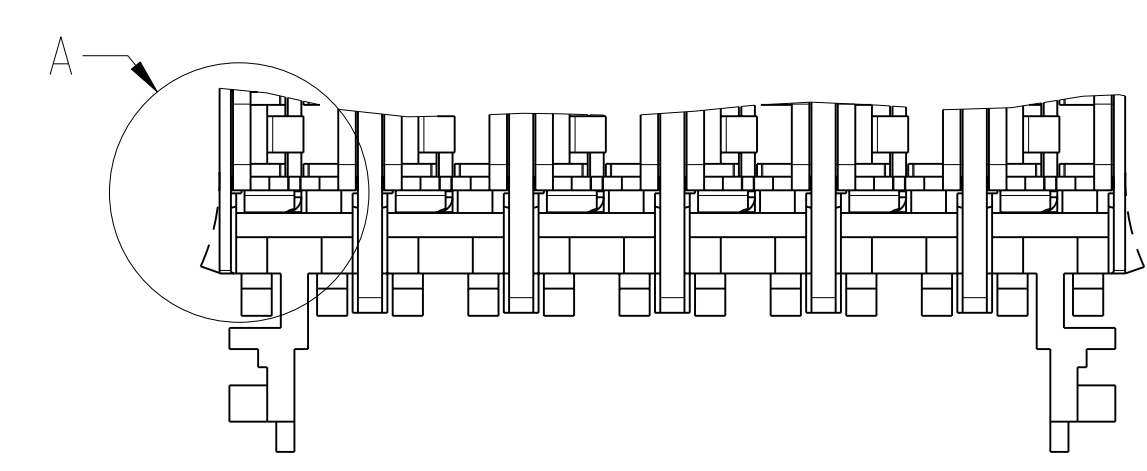
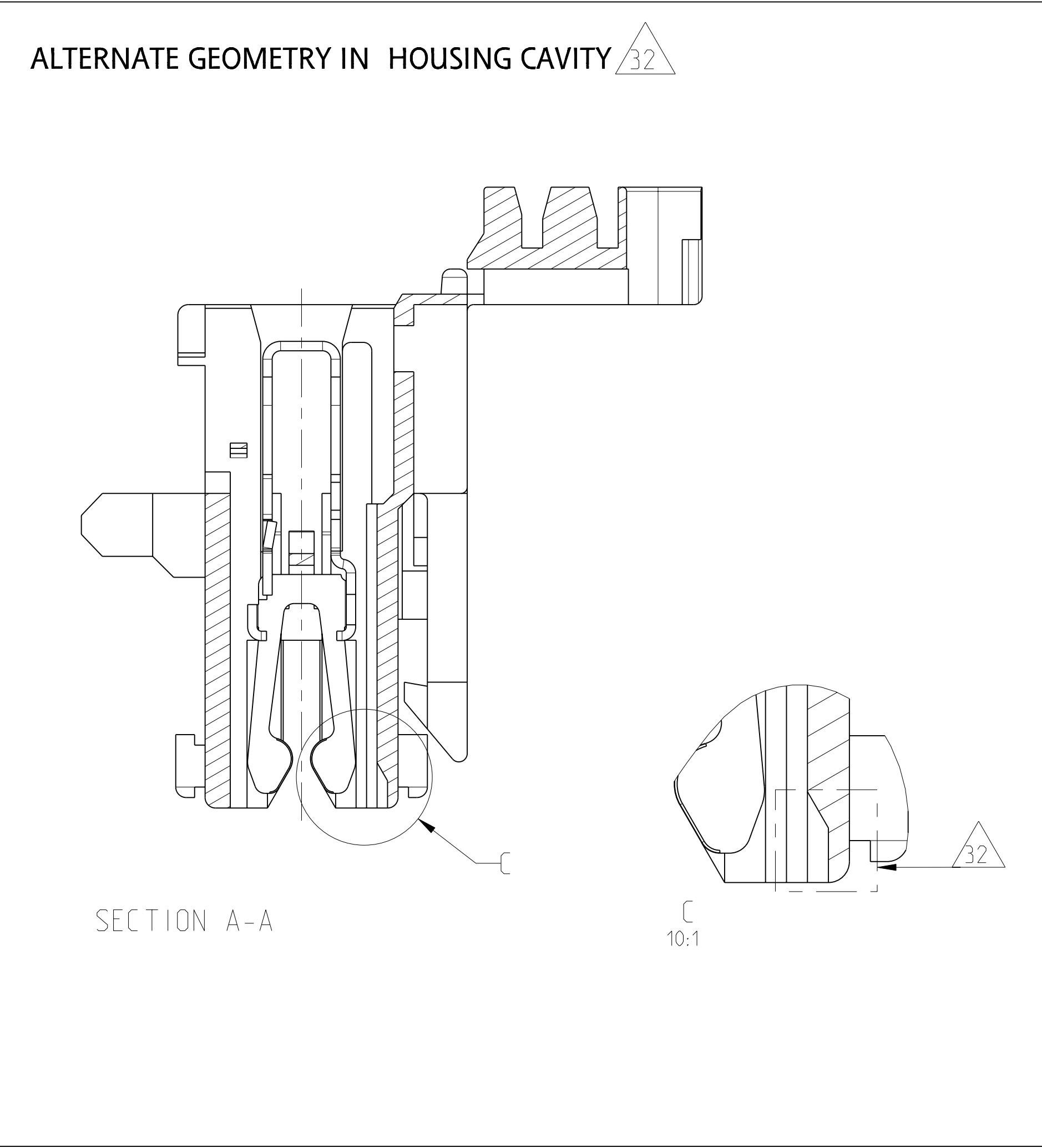
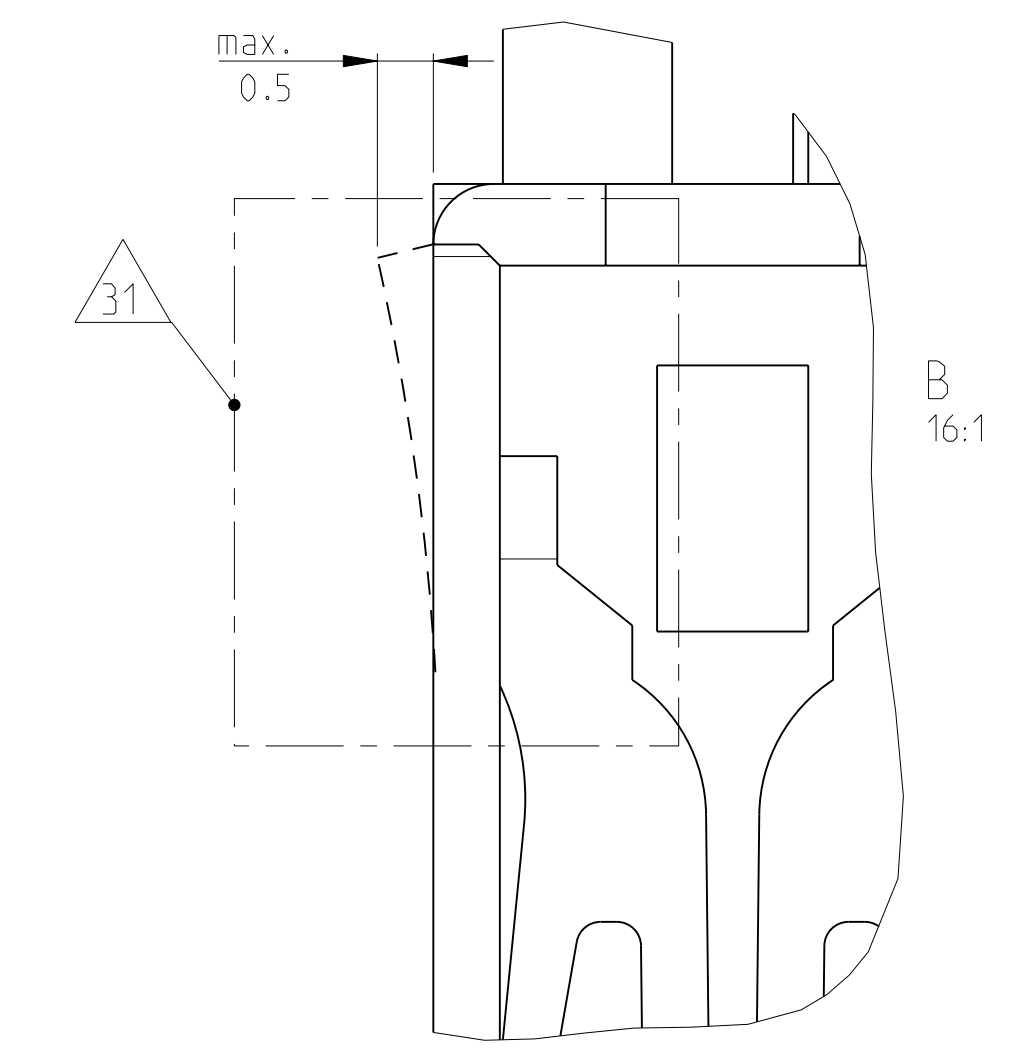
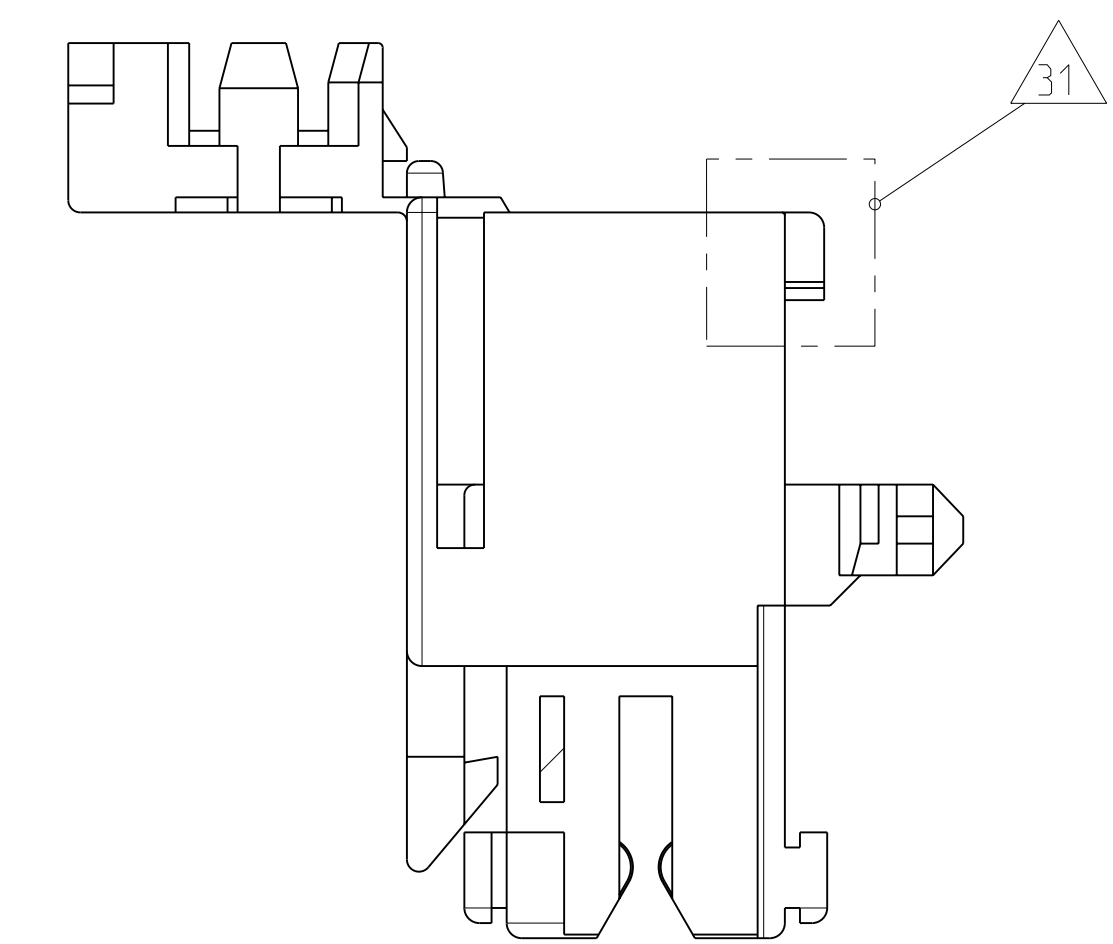
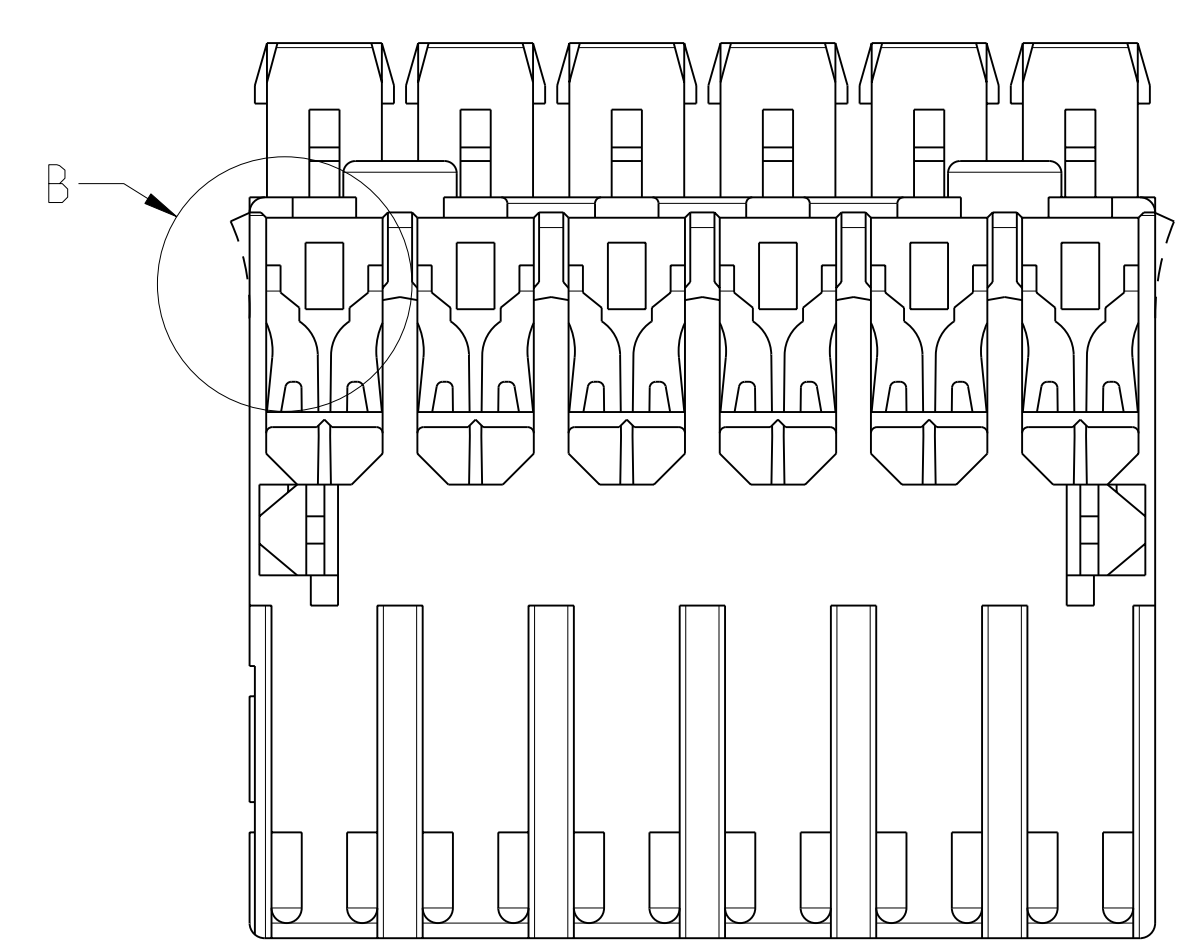


POS.-NO. Polzahl	COLOR Farbe	HOUSING-NO. Gehaeuse-Nr.	ASSY NO. Assy Nr.	Rev.	DIM "X" Mass "X"	DIM "Y" Mass "Y"	
8	Natur	1-969520-8	-	-4-1241172-8	G	35	39.95
	Natur	0-969520-8	-	-0-1241172-8	G	35	39.95
7	Natur	1-969520-7	-	-4-1241172-7	G	30	34.95
	Natur	0-969520-7	-	-0-1241172-7	G	30	34.95
	Natur	2-969520-6	-	-2-1241172-6	G	25	29.95
6	Natur	1-969520-6	-	-4-1241172-6	G	25	29.95
	Natur	0-969520-6	-	-0-1241172-6	G	25	29.95
	Natur	5-969520-5	-	-5-1241172-5	G	20	24.95
5	Natur	1-969520-5	-	-1-1241172-5	G	20	24.95
	Natur	0-969520-5	-	-0-1241172-5	G	20	24.95
	Natur	1-969520-4	-	-1-1241172-4	G	15	19.95
4	Natur	0-969520-4	-	-0-1241172-4	G	15	19.95
	Natur	1-969520-3	-	-1-1241172-3	G	10	14.95
3	Natur	0-969520-3	-	-0-1241172-3	G	10	14.95
2	Natur	0-969520-2	-	-0-1241172-2	G	5	9.95



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN: M. Ofenloch 08OCT99		TE Connectivity
DIMENSIONS: mm		CHK: G. Bartosch 08OCT99		NAME: 2-8pos. AMP multifitting Mark II ASSEMBLY PITCH 5mm EDGE VERSION
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD: G. Feldmeier 08OCT99	PRODUCT SPEC: 108-18653	APPLICATION SPEC: 108-18289
MATERIAL: PA 6.6		FINISH: -	WEIGHT: -	CUSTOMER DRAW ING
SCALE: 5:1		SHEET: 1 OF 2	REV: G5	

LOC	DIST	REV	DATE	BY	APPV
A1	-	1	SEE SHEET 1	-	-



NOTE & TABLES. SEE SHEET 1  
 Notizen & Tabellen. siehe Blatt 1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN M. Ofenloch	08OCT99	<b>STE</b> TE Connectivity
DIMENSIONS: mm		CHK G. Bartosch	08OCT99	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD G. Feldmeier	08OCT99	NAME 2-8pos. AMP multifitting Mark II ASSEMBLY PITCH 5mm EDGE VERSION
9 PLC ±0.2		PRODUCT SPEC	108-18653	
1 PLC ±		APPLICATION SPEC	108-18289	SIZE CAGE CODE DRAWING NO. RESTRICTED TO
2 PLC ±		FINISH	-	A1 00779 C=1241172
3 PLC ±		MATERIAL	PA 6.6	SCALE 5:1 SHEET 2 OF 2 REV G5
4 PLC ±		CUSTOMER DRAWING	-	
ANGLES ±2°				